

บทเฉพาะกาล กฎกระทรวงสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง

สถานี บริการ น้ำมัน เชื้อเพลิง	ระยะเวลาให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายในวันที่				
	ทันที	22 สิงหาคม 2553 (180 วัน)	23 กุมภาพันธ์ 2554 (ภายใน 1 ปี)	23 กุมภาพันธ์ 2558 (ภายใน 5 ปี)	ตามกำหนดระยะเวลา ครบวาระ 10 ปี
ประเภท ก	<ul style="list-style-type: none"> การวัดปริมาณน้ำมันในภาชนะให้คิดตามปริมาตรภาชนะบรรจุ ไม่ว่าจะม้นน้ำมันเท่าใดก็ตาม (ตามข้อ 5) เมื่อก่อสร้างและติดตั้งถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดิน ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงและอุปกรณ์แล้วเสร็จ ต้องทำการทดสอบการรั่วซึม ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 19, 20, 22(1)(2), 23, และ 27) ภายในเขตสถานีบริการน้ำมัน มิให้มีการกระทำใด ๆ ที่ทำให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ (ตามข้อ 27) 	<ul style="list-style-type: none"> ภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงให้บรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงได้ไม่เกิน 90% ของปริมาตรภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง (ตามข้อ 4) จัดให้มีป้ายข้อความเตือนที่ดูง่าย น้ำมันเชื้อเพลิง โดยมีข้อความ ลักษณะ และที่ตั้ง ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 26) 	<ul style="list-style-type: none"> แสดงสัญลักษณ์แถบสีของท่อระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิง และท่อน้ำมันแบบปลายท่อติดตั้งอยู่เหนือระดับพื้นดิน เพื่อระบุประเภทของน้ำมันเชื้อเพลิง โดยแถบสีจะต้องมีลักษณะและสี ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 18(10)) 	<ul style="list-style-type: none"> ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและระบบท่อน้ำมันครบวาระ สำหรับสถานีบริการน้ำมันที่ไม่เคย ทดสอบและตรวจสอบฯ ตามประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ประเภทที่ 1 ลงวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2538 (ตามข้อ 20 และ 22(3)) ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดิน สำหรับสถานีบริการน้ำมันที่มีเฉพาะชนิดไวไฟน้อยหรือปานกลาง (ตามข้อ 20 และ 22(3)) 	<ul style="list-style-type: none"> ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและระบบท่อน้ำมันครบวาระ สำหรับสถานีบริการน้ำมันที่เคยทดสอบและตรวจสอบ ตามประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ประเภทที่ 1 ลงวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2538 (ตามข้อ 20 และ 22(3)) <p>หมายเหตุ โดยนับจากวันที่เริ่มทำการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้ดินและระบบท่อน้ำมันแล้ว ตามประกาศกรมโยธาธิการฯ</p>

สถานี บริการ น้ำมัน เชื้อเพลิง	ระยะเวลาให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายในวันที่				
	ทันที	22 สิงหาคม 2553 (180 วัน)	23 กุมภาพันธ์ 2554 (ภายใน 1 ปี)	23 กุมภาพันธ์ 2558 (ภายใน 5 ปี)	ตามกำหนดระยะเวลา ครบวาระ 10 ปี
ประเภท ข	<ul style="list-style-type: none"> การวัดปริมาณน้ำมันในภาชนะให้คิดตามปริมาตรภาชนะบรรจ ไม่ว่าจะมีน้ำมันเท่าใดก็ตาม (ตามข้อ 5) เมื่อก่อสร้างและติดตั้งถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดิน ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงและอุปกรณ์แล้วเสร็จ ต้องทำการทดสอบการรั่วซึม ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 19, 22(1)(2) และ 23) ภายในเขตสถานีบริการน้ำมัน มิให้มีการกระทำการใดๆ ที่ทำให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ (ตามข้อ 27) 	<ul style="list-style-type: none"> ภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงให้บรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงได้ไม่เกิน 90% ของปริมาตรภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง (ตามข้อ 4) จัดให้มีป้ายข้อความเตือนที่ดูง่าย น้ำมันเชื้อเพลิง โดยมีข้อความ ลักษณะ และที่ตั้ง ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 26) 	<ul style="list-style-type: none"> แสดงสัญลักษณ์แถบสีของท่อระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิง และท่อรับน้ำมันแบบปลายท่อติดตั้งอยู่เหนือระดับพื้นดิน เพื่อระบุประเภทของน้ำมันเชื้อเพลิง (ตามข้อ 18(10)) 	<ul style="list-style-type: none"> ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและระบบท่อน้ำมันครบวาระ สำหรับสถานีบริการน้ำมันที่ไม่เคยทดสอบและตรวจสอบฯ ตามประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ประเภทที่ 2 ลงวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2538 (ตามข้อ 20 และ 22(3)) ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดิน สำหรับสถานีบริการน้ำมันที่มีเฉพาะชนิดไวไฟน้อยหรือปานกลาง (ตามข้อ 20 และ 22(3)) 	<ul style="list-style-type: none"> ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและระบบท่อน้ำมันครบวาระ สำหรับสถานีบริการน้ำมันที่เคยทดสอบและตรวจสอบตามประกาศกรมโยธาธิการ เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยของสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ประเภทที่ 2 ลงวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2538 (ตามข้อ 20 และ 22(3)) <p><u>หมายเหตุ</u> โดยนับจากวันที่เริ่มทำการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้ดินและระบบท่อน้ำมันแล้ว ตามประกาศกรมโยธาธิการฯ</p>

สถานี บริการ น้ำมัน เชื้อเพลิง	ระยะเวลาให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายในวันที่				
	ทันที	22 สิงหาคม 2553 (180 วัน)	23 กุมภาพันธ์ 2554 (ภายใน 1 ปี)	23 กุมภาพันธ์ 2558 (ภายใน 5 ปี)	ตามกำหนด ระยะเวลา ครบวาระ 10 ปี
ประเภท ค	<ul style="list-style-type: none">การวัดปริมาณน้ำมันในภาชนะให้คิดตามปริมาตรภาชนะบรรจุ ไม่ว่าจะม้น้ำมันเท่าใดก็ตาม (ตามข้อ 5)ถังน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องมีลักษณะและวิธีติดตั้งดังนี้<ul style="list-style-type: none">➢ ต้องตั้งตรงและวางอยู่บนพื้น มีช่องจ่ายน้ำมันอยู่ด้านบนของถัง (ตามข้อ 54(1))➢ ต้องปิดฝาไว้ตลอดเวลาที่ไม่ได้ใช้งาน (ตาม ข้อ 54(4))เมื่อก่อสร้างและติดตั้งถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและเหนือพื้นดิน ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงและอุปกรณ์แล้วเสร็จ ต้องทำการทดสอบการรั่วซึม ตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว (ตามข้อ 19, 22(1)(2) และ 23)ภายในเขตสถานีบริการน้ำมัน มิให้มีการกระทำการใดๆ ที่ทำให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ (ตามข้อ 27)	<ul style="list-style-type: none">ภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงให้บรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงได้ไม่เกิน 90 % ของปริมาตรภาชนะบรรจุ น้ำมันเชื้อเพลิง (ตามข้อ 4)จัดให้มีป้ายข้อความเตือนที่ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงโดยมีข้อความ ลักษณะและที่ตั้ง ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 26)ถังน้ำมันเชื้อเพลิง เครื่องสูบลูกจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงและอุปกรณ์ต้องมีลักษณะและวิธีติดตั้งดังนี้<ul style="list-style-type: none">➢ ห้ามสูบลูกจ่ายน้ำมันโดยอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดแรงดันอากาศภายในถังน้ำมันเชื้อเพลิง (ตามข้อ 54(2))➢ ห้ามต่อท่อน้ำมันระหว่างถังน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าด้วยกัน (ตาม ข้อ 54(3))➢ ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องมีลักษณะ ตามกำหนดในกฎกระทรวง (ตาม ข้อ 54(5))➢ เครื่องสูบลูกและอุปกรณ์สูบลูกจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องเป็นชนิดที่ใช้กับน้ำมันเชื้อเพลิงโดยเฉพาะ และต้องดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีสม่ำเสมอ(ตาม ข้อ 54(6))	-ไม่มี-	<ul style="list-style-type: none">ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงเหนือพื้นดิน ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงและอุปกรณ์ที่ใช้ ต้องมีลักษณะและวิธีการติดตั้ง ดังต่อไปนี้<ul style="list-style-type: none">➢ ติดตั้งอุปกรณ์ระบายความดันกรณีฉุกเฉิน (emergency venting) เพิ่มเติม กรณีที่ อุปกรณ์ระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงของถังมีค่าอัตราการระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงฉุกเฉินน้อยกว่าที่กำหนดในกฎกระทรวงฯ (ตามข้อ 42(1)(ข))➢ ก่อสร้างเขื่อนหรือกำแพงล้อมถัง โดยมีขนาดให้พอที่จะเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงได้เท่ากับถังใบใหญ่ที่สุด (ตามข้อ 42(10))➢ ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการไหลของน้ำมันเชื้อเพลิงอันเกิดจากแรงโน้มถ่วง (anti-siphon value) ที่ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงซึ่งอยู่ใกล้กับถัง (ตามข้อ 44(5))➢ ติดตั้งลิ้นควบคุมการปิดโดยอัตโนมัติเมื่อท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงถูกไฟไหม้ (fire emergency valve) กรณีที่ ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ได้ต่อเข้ากับส่วนบนสุดของถัง (ตามข้อ 44(6))ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและเหนือพื้นดิน และระบบท่อน้ำมันครบวาระ ตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว (ตามข้อ 20 และ 22(3))	-ไม่มี-

สถานี บริการ น้ำมัน เชื้อเพลิง	ระยะเวลาให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายในวันที่				
	ทันที	22 สิงหาคม 2553 (180 วัน)	23 กุมภาพันธ์ 2554 (ภายใน 1 ปี)	23 กุมภาพันธ์ 2558 (ภายใน 5 ปี)	ตามกำหนดระยะเวลา ครบวาระ 10 ปี
ประเภท ง	<ul style="list-style-type: none"> การวัดปริมาณน้ำมันในภาชนะให้คิดตามปริมาตรภาชนะบรรจุ ไม่ว่าจะม้น้ำมันเท่าใดก็ตาม (ตามข้อ 5) ถึงน้ำมันเชื้อเพลิง เครื่องสูบ ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง และอุปกรณ์ ต้องมีลักษณะและวิธีติดตั้งนี้ <ul style="list-style-type: none"> ➢ ต้องตั้งตรงและวางอยู่บนพื้น มีช่องจ่ายน้ำมันอยู่ด้านบนของถัง (ตามข้อ 54(1)) ➢ ต้องปิดฝาไว้ตลอดเวลาที่ไม่ได้ใช้งาน (ตาม ข้อ 54(4)) ต้องจัดให้มีผู้ดูแลตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงตลอดเวลาที่มีการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง และต้องควบคุมมิให้มีการกระทำการใดๆ ที่ทำให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ ภายในเขตสถานีบริการ (ข้อ 57) 	<ul style="list-style-type: none"> ภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงให้บรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงได้ไม่เกิน 90 % ของปริมาตรภาชนะบรรจุ น้ำมันเชื้อเพลิง (ตามข้อ 4) จัดให้มีป้ายข้อความเตือนที่ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง โดยมีข้อความ ลักษณะและที่ตั้ง ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 26) ถึงน้ำมันเชื้อเพลิง เครื่องสูบ ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง และอุปกรณ์ ต้องมีลักษณะและวิธีติดตั้งนี้ <ul style="list-style-type: none"> ➢ ห้ามสูบจ่ายน้ำมันโดยอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดแรงดันอากาศภายในถึงน้ำมันเชื้อเพลิง (ตามข้อ 54(2)) ➢ ห้ามต่อท่อน้ำมันระหว่างถึงน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าด้วยกัน (ตาม ข้อ 54(3)) ➢ ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องมีลักษณะ ตามกำหนดในกฎกระทรวง (ตาม ข้อ 54(5)) ➢ เครื่องสูบและอุปกรณ์สูบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องเป็นชนิดที่ใช้กับน้ำมันเชื้อเพลิงโดยเฉพาะ และต้องดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีสม่ำเสมอ(ตาม ข้อ 54(6)) ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ระงับอัคคีภัย (ตามข้อ 55) 	-ไม่มี-	-ไม่มี-	-ไม่มี-

สถานี บริการ น้ำมัน เชื้อเพลิง	ระยะเวลาให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายในวันที่				
	ทันที	22 สิงหาคม 2553 (180 วัน)	23 กุมภาพันธ์ 2554 (ภายใน 1 ปี)	23 กุมภาพันธ์ 2558 (ภายใน 5 ปี)	ตามกำหนดระยะเวลา ครบวาระ 10 ปี
ประเภท จ	<ul style="list-style-type: none">การวัดปริมาณน้ำมันในภาชนะให้คิดตามปริมาตรภาชนะบรรจุ ไม่ว่าจะม้น้ำมันเท่าใดก็ตาม (ตามข้อ 5)เมื่อก่อสร้างและติดตั้งถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและเหนือพื้นดิน ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงและอุปกรณ์แล้วเสร็จ ต้องทำการทดสอบการรั่วซึม ตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว (ตามข้อ 19, 22(1)(2) และ 23)ภายในเขตสถานีบริการน้ำมัน มิให้มีการกระทำการใดๆ ที่ทำให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ (ตามข้อ 27)	<ul style="list-style-type: none">ภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงให้บรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงได้ไม่เกิน 90 % ของปริมาตรภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง (ตามข้อ 4)จัดให้มีป้ายข้อความเตือนที่ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง โดยมีข้อความ ลักษณะและที่ตั้ง ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง (ตามข้อ 26)	-ไม่มี-	<ul style="list-style-type: none">ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงเหนือพื้นดิน ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง และอุปกรณ์ที่ใช้ ต้องมีลักษณะและวิธีการติดตั้ง ดังต่อไปนี้<ul style="list-style-type: none">ติดตั้งอุปกรณ์ระบายความดันกรณีฉุกเฉิน (emergency venting) เพิ่มเติม กรณีที่ อุปกรณ์ระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงของถังมีค่าอัตราการระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงฉุกเฉินน้อยกว่าที่กำหนดในกฎกระทรวงฯ (ตามข้อ 42(1)(จ))ก่อสร้างเขื่อนหรือกำแพงล้อมถัง โดยมีขนาดให้พอที่จะเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงได้เท่ากับถังใบใหญ่ที่สุด (ตามข้อ 42(10))ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการไหลของน้ำมันเชื้อเพลิงอันเกิดจากแรงโน้มถ่วง (anti-siphon value) ที่เชื่อมต่อท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ด้านที่ติดกับถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง กรณีที่ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงติดตั้งอยู่สูงกว่าตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงใต้พื้นดินและเหนือพื้นดิน และถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงที่ติดตั้งภายในปั้ะเหล็กและระบบท่อน้ำมันครบวาระตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว (ตามข้อ 20 และ 22(3))	-ไม่มี-

สถานี บริการ น้ำมัน เชื้อเพลิง	ระยะเวลาให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายในวันที่				
	ทันที	22 สิงหาคม 2553 (180 วัน)	23 กุมภาพันธ์ 2554 (ภายใน 1 ปี)	23 กุมภาพันธ์ 2558 (ภายใน 5 ปี)	ตามกำหนดระยะเวลา ครบวาระ 10 ปี
ประเภท จ	<ul style="list-style-type: none">การวัดปริมาณน้ำมันในภาชนะให้ คิดตามปริมาตรภาชนะบรรจุ ไม่ว่าจะมึ น้ำมันเท่าใดก็ตาม (ตามข้อ 5)ในกรณีที่มีการแก้ไข ปรับปรุง หรือ เปลี่ยนแปลงถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง ระบบท่อน้ำมันเชื้อเพลิง ระบบจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง และอุปกรณ์ให้ สามารถดำเนินการได้ โดยไม่ต้อง ปฏิบัติตามข้อ 75	<ul style="list-style-type: none">ภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงให้บรรจุ น้ำมันเชื้อเพลิงได้ไม่เกิน 90 % ของปริมาตร ภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง (ตามข้อ 4)ให้แสดงรายงานการประเมินความเสี่ยง กรณีที่มีปริมาณการเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงเกิน 500,000 ลิตร (ตามข้อ 72 วรรคสอง)	-ไม่มี-	-ไม่มี-	<ul style="list-style-type: none">ทดสอบและตรวจสอบ ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง และ ระบบท่อน้ำมันครบวาระ <p>หมายเหตุ____ โดย ต้อง ดำเนินการภายใน ระยะเวลาที่กำหนดไว้ใน กฎกระทรวงว่าด้วยคลัง น้ำมันเชื้อเพลิง</p>